

Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAŁ”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

3. 575. C. CENNIK PODSTAWOWY MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE POWŁOKI NA BAZIE ŻYWIC EPOKSYDOWYCH KARTA K EDYCJA I 2014. STAN NA DZIEŃ 2014.03.01

ZALETY

- Podwyższona elastyczność, dobre właściwości mechaniczne, odporność na ruchy termiczne podłoża i oddziaływanie obciążeń dynamicznych
- Zdolność mostkowania rys skurczowych oraz pęknięć włoskowatych.
- Bardzo dobra przyczepność do podłoża betonowego i metalowego.
- Bardzo dobra odporność chemiczna na sole, oleje, benzyny, siarczany, detergenty i inne związki chemiczne.
- Produkt wolny do rozpuszczalników, niepalny.
- Produkt o podwyższonej odporności na promieniowanie UV.

SPOSÓB UŻYCIA

Przygotowanie podłoża: Nawierzchnia betonowa winna być zwięzła i mocna, całkowicie czysta, wolna od kurzu i olejów, o niewielkiej porowatości. Wilgotność powierzchniowa nie powinna przekraczać 4%. Na nawierzchniach o dużej porowatości można zastosować w charakterze podkładu pojedynczą warstwę MAXEPOX TAR. Nawierzchnie metalowe należy wyczyścić za pomocą piaskowania lub śrutowania w celu usunięcia korozji powierzchniowej, jak również trzeba je odtłuścić. Mieszanie: MAXEPOX TAR-F dostarcza się w fabrycznie odważonych opakowaniach. Utwardzacz (komponent B) wlewa się do żywicy (komponent A). Dla zapewnienia prawidłowej reakcji obu składników należy sprawdzić, czy komponent B wykorzystany został w całości. Mieszaninę sporządzić można ręcznie lub – lepiej – posługując się wiertarką wolnoobrotową, aż do uzyskania produktu jednolitego pod względem barwy i wyglądu. Podczas mieszania unikać nadmiernego napowietrzenia mieszanki. Kiedy mieszanka jest gotowa, zaleca się przelać ją do czystego pojemnika. Aplikacja: Produkt aplikuje się za pomocą pędzla, wałka lub pistoletu, nakładając kolejną warstwę w odstępie minimum 6 h i maksimum 24 h. Powłoka finalna zabezpieczenia może składać się z warstw wykonanych materiałem MAXEPOX TAR -F lub materiałem MAXEPOX TAR i MAXEPOX TAR -F. Przy czym warstwa wierzchnia powłoki epoksydowo-bitumicznej, naszego systemu, narażonej na oddziaływanie promieniowania UV powinna być wykonana produktem MAXEPOX TAR -F. Struktura powłoki: Typowe zabezpieczenie uzyskuje się w wyniku aplikacji dwóch warstw powłoki, kolejno: MAXEPOX TAR jako pierwsza warstwa, MAXEPOX TAR -F jako warstwa druga – zamykająca. W celu uzyskania podwyższonej elastyczności, powłoka powinna składać się z dwóch warstw produktu MAXEPOX TAR -F. Dopuszcza się rozcieńczenie produktu MAXEPOX TAR -F specjalnym rozcieńczalnikiem MAXEPOX SOLVENT, dostarczonym przez producenta, do 5% wagowo. Rozpuszczalnik miesza się z bazą następnie dodaje się utwardzacz. W przypadku chropowatej powierzchni zaleca się wygładzenie jej, materiałami naprawczymi systemu DRIZORO. Temperatura aplikacji: Idealna temperatura aplikacji wynosi 10-30°C. Temperatura poniżej 10°C znacznie wydłuża czas schnięcia i krzepnięcia. Kiedy temperatura przekracza 30°C, starać się unikać prac bezpośrednio na słońcu. Skraplanie wilgoci na świeżej powłoce może spowodować jej odparowanie i lokalne zmarszczki, niemniej nie ma to wpływu na właściwości powłoki. Czyszczenie: Sprzęt i narzędzia czyścić materiałem MAXSOLVENT zaraz po ich wykorzystaniu. Po wyschnięciu produkt usunąć można tylko metodami mechanicznymi.

ZUŻYCIE

Szacowane zużycie MAXEPOX TAR-F waha się między 0,2 a 0,4 kg/ m² na jedną warstwę powłoki, odpowiednio 0,4-0,8 kg/ m² przy dwóch powłokach. Może ono ulec zmianie wobec takich czynników, jak porowatość i faktura podłoża.

PAKOWANIE

MAXEPOX TAR -F dostarcza się w fabrycznych opakowaniach 25 kg.

PRZECHOWYWANIE

8 miesięcy w oryginalnych, zamkniętych opakowaniach. Przechowywać w miejscu suchym i zacienionym w temperaturze 5-30°C. Chronić przed bezpośrednim działaniem słońca.

INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

USŁUGI



TRANSPORTOWE

TAŚMY I FOLIE BUDOWLANE



TAŚMY I FOLIE OPAKOWANIOWE



MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE



SYSTEMY DOCIEPLEŃ BUDYNKÓW



BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY



Chemia

Instalacje:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 1111: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 1141: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Chemia:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 111C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 114C: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Kropelek:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 114SIW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl
Pecefał:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 114SIK: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.pecefal.zabrze@orangeseven.pl
Żeliwiarz:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 111SID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów